

Дозировочные электронасосные агрегаты

Техническое описание



Агрегаты дозировочные плунжерные предназначены для объемного напорного дозирования нейтральных и химически активных жидкостей с кинематической вязкостью не более 8 Ст. Допускаемая массовая доля твердых неабразивных частиц (размером до 0,2 мм) в перекачиваемой жидкости – не более 0,2 %.

Для перекачивания легкозастывающих и вязких жидкостей используются агрегаты с рубашкой обогрева (охлаждения) корпуса гидроблока, которая обеспечивает подвод-отвод теплоносителя с температурой до 160 0С и давлением до 6 кгс/см².

Гидравлическая часть плунжерного агрегата имеет штуцера подвода-отвода промывочной жидкости. При заглушенном штуцере подвода, штуцер отвода используется для сбора утечек.

Проточная часть гидроблока изготовлена из нержавеющей стали 12Х18Н10Т (исполнение «К»). Уплотнение плунжера осуществляется за счёт установки манжет из композиции фторопласта с коксом. По специальному заказу проточная часть может быть изготовлена из титана (исполнение «Т») или из сплава 06ХН28МДТ (исполнение «И»).

Температура перекачиваемой жидкости:
от минус 40 до плюс 200 0С

Рабочие режимы при эксплуатации агрегатов должны находиться в пределах:

- По давлению на выходе 0,25...1,1 от номинального давления, указанного в маркировке.
- Разность между давлениями на выходе и входе должна составлять не менее 1 кгс/см².

Допустимая вакууметрическая высота всасывания:

- 1,5 м для агрегатов с давлением свыше 100 кгс/см²,
- 3 м для агрегатов с давлением 100 кгс/см² и ниже.

Все агрегаты горизонтальные с вертикально расположенным электродвигателем. Агрегаты одной мощности имеют один и тот же приводной механизм и различные гидроблоки в зависимости от рабочих параметров насоса (подачи л/час и давления на выходе кгс/см²). Конструкция приводных механизмов всех агрегатов предусматривает возможность установки датчика для контроля температуры масла в картере привода.

Регулирование рабочей подачи до 25% от номинальной производится путем изменения длины хода плунжера или величины прогиба диафрагмы за счет изменения эксцентриситета вала. Диапазон регулирования: рабочий - 25-100%; максимальный - 0-100%; Агрегаты мощностью 0,25 кВт регулируются вручную на ходу или при остановке, остальные только при остановке.

Все агрегаты могут регулироваться автоматически путем изменения числа ходов плунжера или диафрагмы за счет бесступенчатого изменения частоты вращения вала приводного двигателя с пульта управления автоматического регулятора дозирочного насоса АРДН, который располагается между сетью и двигателем агрегата на расстоянии до 150 м. Возможно дистанционное управление агрегатом при подаче на АРДН аналогового сигнала 4-20 мА в составе АСУТП или с компьютера, при этом дальность связи не регламентируется. В обозначение такого агрегата вводится буква «Э»

Насосы мощностью 0,25 кВт могут набираться в многонасосные агрегаты, состоящие из двигателя мощностью 0,37 кВт, червячного редуктора, и последовательно соединенных насосов в количестве 2, 3, 4, 6, установленных на общей раме. Насосы включаются в состав агрегата в любом наборе, при этом нагрузка агрегата, равная сумме произведений рабочих параметров (подача л/час на давление кгс/см²) всех насосов не должна превышать 2000 – для двухнасосного агрегата и 3000 – для трех, четырех и шестинасосного агрегатов. Такой агрегат, где каждый насос создает независимый от других насосов поток жидкости, обеспечивает одновременное пропорциональное дозирование нескольких компонентов и может работать в режиме синхродозирочного

Область применения дозирочных агрегатов определяется стойкостью материала проточной части в перекачиваемой среде, исполнением двигателя по взрывозащите, климатическим исполнением и категорией размещения.

Установленный ресурс до капитального ремонта оборудования 25000 часов.

Гарантийный срок службы устанавливается 18 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки агрегата потребителю.

Вся продукция сертифицирована и имеет «Разрешение на применение».

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТОВ



3 ДП 10/100 Э К 1 4 А ТЗ

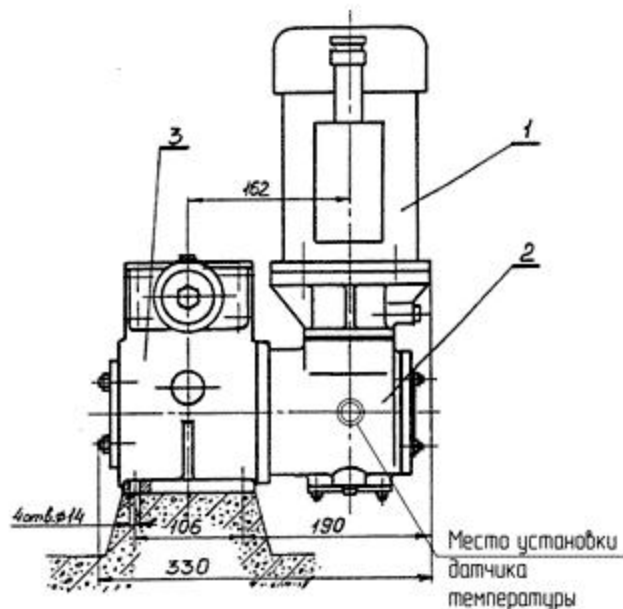
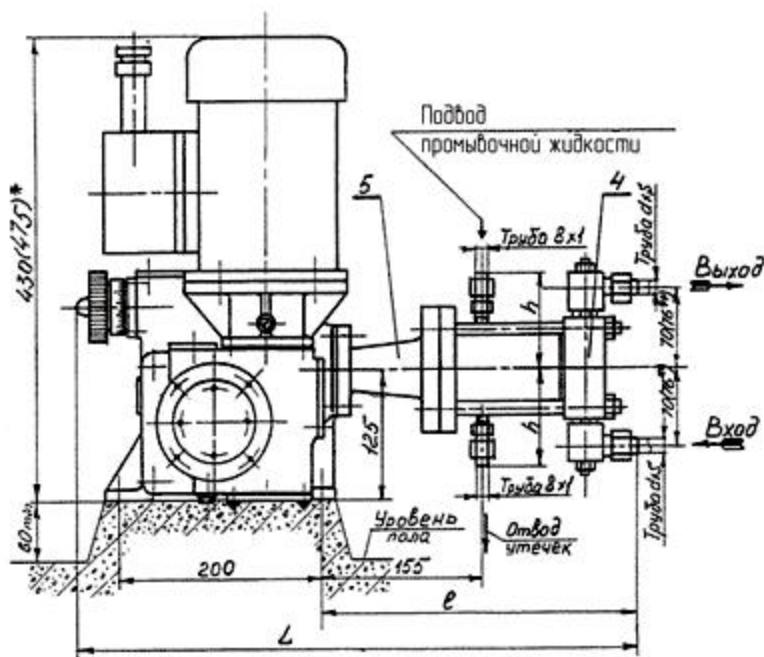
**Агрегаты ДП мощностью 0,25 и 0,37 кВт
изготавливаются по ТУ 26-06-1677-95**

**Агрегаты ДП мощностью 2,2; 3,0; 4,0 кВт
изготавливаются по ТУ 26-06-1664-93**

Агрегаты ДДМ изготавливаются по ТУ 26-06-1689-96

Агрегаты дозирочные плунжерные

Марка	Подача, л/ч	Давление, кгс/кв.см	Мощность, кВт
ДП 160/63 К 14А(В)	160	63	2,2
ДП 160/6 К 14А(В)	160	6	0,25
ДП 125/320 К 14А(В)	125	320	4
ДП 125/200 К 14А(В)	125	200	3
ДП 125/125 К 14А(В)	125	125	2,2
ДП 100/250 К 14А(В)	100	125	3
ДП 100/100 К 14А(В)	100	100	2,2
ДП 100/10 К 14А(В)	100	10	0,25
ДП 80/400 К 14А(В)	80	400	4
ДП 80/320 К 14А(В)	80	320	3
ДП 80/200 К 14А(В)	80	200	2,2
ДП 63/400 К 14А(В)	63	400	3
ДП 63/160 К 14А(В)	63	160	2,2
ДП 63/16 К 14А(В)	63	16	0,25
ДП 40/320 К 14А(В)	40	320	2,2
ДП 40/25 К 14А(В)	40	25	0,25
ДП 32/250 К 14А(В)	32	250	2,2
ДП 25/40 К 14А(В)	25	40	0,25
ДП 25/10 К 14А(В)	25	10	0,25
ДП 20/400 К 14А(В)	20	400	2,2
ДП 16/63 К 14А(В)	16	63	0,25
ДП 16/16 К 14А(В)	16	16	0,25
ДП 10/100 К 14А(В)	10	100	0,25
ДП 10/25 К 14А(В)	10	25	0,25
ДП 6,3/160 К 14А(В)	6,3	160	0,25
ДП 6,3/40 К 14А(В)	6,3	40	0,25
ДП 4/250 К 14А(В)	4	250	0,25
ДП 4/63 К 14(В)	4	63	0,25
ДП 2,5/400 К 14А(В)	2,5	400	0,25
ДП 2/100 К 14А(В)	2	100	0,25
ДП 1,6/400 К 14 А(В)	1,6	400	0,25
ДП 1,6/63 К 14А(В)	1,6	63	0,25
ДП 1/500К14 А(В)	1	500	0,25
ДП 1/63 К 14 А(В)	1	63	0,25
ДП 0,63/63 К 14А(В)	0,63	63	0,25
ДП 0,4/63 К 14 А(В)	0,4	63	0,25
ДП 0,16/63 К 14А(В)	0,16	63	0,25



1 - Электродвигатель: исп. А - АДМ63А4 } N=0,25кВт, V=380В;
 исп. В - АИМ63А4 } n=1500 об/мин

- 2 - Редуктор;
 3 - Механизм движения,
 4 - Гидравлическая часть
 5 - Кронштейн

Примечание: 1. *Размер и масса в скобках для взрывозащищенного исполнения - исп. В
 2. **Размер для насоса ДП 160/6

Марка агрегата	Подвод к/ч	Отвод к/ч	Размеры, мм					Масса, кг
			l	l	d	S	h	
ДП 160/6К14АВ1	160	6	547	307	12	10	97	4,61581
ДП 100/10К14АВ1	100	10	540	300	12	10	90	4,51571
ДП 63/16К14АВ1	63	16	540	300	12	10	90	4,51571
ДП 40/25К14АВ1	40	25	540	300	12	10	80	4,41561
ДП 40/6К14АВ1	40	6	547	307	12	10	97	4,61581
ДП 25/40К14АВ1	25	40	540	300	12	10	83	4,41561
ДП 25/10К14АВ1	25	10	540	300	12	10	90	4,51571
ДП 16/63К14АВ1	16	63	520	280	8	10	76	4,31551
ДП 16/16К14АВ1	16	16	540	300	12	10	90	4,51571
ДП 10/100К14АВ1	10	100	520	280	8	10	76	4,31551
ДП 10/25К14АВ1	10	25	540	300	12	10	80	4,41561
ДП 6,3/160К14АВ1	6,3	160	520	280	8	10	76	4,21541
ДП 6,3/40К14АВ1	6,3	40	540	300	12	10	83	4,41561
ДП 4/250К14АВ1	4	250	520	280	8	10	76	4,21541
ДП 4/63К14АВ1	4	63	520	280	8	10	76	4,31551
ДП 2,5/400К14АВ1	2,5	400	520	280	8	10	76	4,21541
ДП 2/100К14АВ1	2	100	520	280	8	10	76	4,31551
ДП 1,6/63К14АВ1	1,6	63	520	280	8	10	76	4,21541
ДП 0,63/63К14АВ1	0,63	63	520	280	8	10	76	4,21541
ДП 0,16/63К14АВ1	0,16	63	520	280	8	10	76	4,21541

Габаритный чертеж агрегатов ДП...К14.